

发挥劳模示范作用 凝聚真抓实干力量 奋力开创白城高质量发展新局面

创新传承 追求卓越

——记全国劳动模范、吉林四季盛宝纺织有限公司挡车工徐艳茹

她创新的细纱工序“甩管式”操作法比原来的“插管式”操作法,缩短了操作时间,操作速度提高了11.6%;1997年以来,她操作质量始终是100%、看台量比其他挡车工多看30%……2003年,在吉林省棉纺织行业大赛上获得操作第一名;2017年,荣获“全国五一劳动奖章”;2018年,当选第十三届全国人大代表;2019年,被授予“吉林省特等劳动模范”称号;前不久她被授予“全国劳动模范”称号。她就是徐艳茹,吉林四季盛宝纺织有限公司纺纱分厂后纺车间内班挡车工。

1993年,徐艳茹初中毕业,从农村来到纺织厂。入厂后,她认真学习操作法,苦练操作技术,脚磨出泡、手磨出血全然不顾,终于练就了一身扎实的基本功。入厂不到一年,在全公司运转操作运动会上取得了第三名的好成绩,被评为“岗位技术标兵”,这样的成长速度在公司建厂史上还是第一个。

创新传承,追求卓越。工作中她不断摸索、创新,将细纱操作中原来的“插管式”改为“甩管式”操作法,同时把拔管和寻头相结合、挂钢丝圈和插管相结合、绕导纱钩和卡头相结合,接头的7个动作用4步完成,以快、稳、准、好成为操作中的佼佼者。粗纱的“顺襄上移包卷”法也是她操作中不断摸索的结晶,她的操作质量达到100%,操作技术得到了公司领导和同事们的认可和推广。

真诚帮带,打造“能手”。在自己不断进步的同时,认真做好传帮带工作。20多年来,她陪学员练习操作技术累计超过8000小时,相当于多工作两年半的时间。摸索出的“免卡头皮辊上挂线法”简单易学,将学员3—5

个月的学习期缩短为20天,大大缩短了培训期。

情系岗位,无私奉献。在公司人员紧张时,她主动多看机台,从1997年至今20多年间,平均看台量比其他挡车工多出三分之一,累计扩台7000多台次,相当于一个普通挡车工工作3年。2014年,公司开展创收增效活动,实施对班倒战略,她又一次自我挑战,率先加入到对班倒行列中,5年比其他挡车工多工作20个月。据统计,她参加工作26年来的工作量,相当于其他挡车工30年的工作量。

家国情怀,无怨无悔。工作中,她每天走巡回要走几十公里,工作至今她走过的步数可绕地球3圈。为了充分做好接班前的准备工作,她不坐公司班车自己骑自行车提前上班。为了干好工作,她险些失去自己的孩子。她骑自行车上下班一直坚持到怀孕7个多月,因过度劳累,再加上经常上夜班,导致女儿早产。七个月出生的女儿,只有三斤八两,看着用棉花包裹着的瘦小的女儿,她流下了心酸的泪水。2016年,在她做清洁时,头顶备用粗纱突然落下,砸在了她右脚脚趾上,当时就将脚趾砸骨折了,可想到车间缺人,她一天假都没休息。她常说,这些年为工作,亏欠家人的太多太多。孩子上学顾不上照顾,母亲脑血栓、父亲肺癌住院,她都没有好好护理过一天。

砥砺前行,梦圆远方。徐艳茹的付出得到了回报,从参加工作的第二年,每年都被公司评为先进生产者,从2002年至今,15次被公司评为先进生产者标兵;2015年,被授予“吉林好人、最美职工”荣誉称号;2003年,光荣地加入了中国共产党。

开拓进取攀高峰

——记全国劳动模范、白城永固连杆总成有限责任公司车间主任吴冬岩

吴冬岩,1969年出生,现任白城永固连杆总成有限责任公司车间主任。

他参加工作30余年来,始终从事机械加工行业,一直工作在生产一线,他改进的进口设备自动螺栓拧紧器,摆脱了对进口的依赖,节约了采购成本。他优化了生产线的刀具与工艺,提高了生产效率。他参与的连杆成品胀断加工技术研发项目获得白城市科学技术一等奖。2019年,他被授予“吉林省五一劳动奖章”“白城市特等劳动模范”“吉林省劳动模范”称号;前不久他被授予“全国劳动模范”称号。

白城永固连杆总成有限责任公司发动机连杆精加工项目,起点高、专业性强,项目采用全球自动化数控加工最先进的高端设备。作为项目组成员,吴冬岩凭借多年的工作经验和刻苦学习,对产品特点和设备的性能做了深入研究,通过不懈努力,使该项目投产周期比预期提前了一年,创造了国内连杆精加工项目投产速度的奇迹,得到了主机厂及业内专家的高度评价。

日本进口的胀断设备是连杆总成生产的关键设备之一,自动螺栓拧紧装置为日本公司为此设备特制的,在国内没有相关的替代品,出了问题只能向日方定制,而且定制周期较长,费用较高,且不可修复。针对上述问题,吴冬岩借用国内通用螺栓拧紧工具嫁接,该项改进每年可为公司节约费用近72万元。改进后的螺栓拧紧装置不仅得到了国外设备专家的认可,而且被国外设备制造厂家采纳为改进项目。

凝聚突破 成就梦想

——记全国劳动模范、大安鸿源管业有限公司机加车间钳工班班长季峰

季峰是大安鸿源管业有限公司机加车间钳工班班长。十幾年来的工作历程,季峰依靠技术创新成就了梦想,也让公司得到了发展。

1996年,他父亲承包了濒临倒闭的技工学校实习厂,当时厂区杂草丛生,工人放假,人心涣散。面对眼前的重重困难,他毅然辞去大安市液压件厂的工作,同他父亲一起经营这个烂摊子。季峰清醒地认识到,在本市就有十几家生产石油配件的企业,对于一个刚刚起步的民营小厂,要想生存,一是靠质量,二是靠信誉,三靠新产品,他把产品创新工作放在了第一位。他经常与油田有关单位积极联系和沟通,深入到第一线,实地考察油田缺什么样的产品,什么样的产品需要更新和改进,按要求进行研制生产,满足用户需求。

超高分子量聚乙烯在全国范围内是一种新型材料,因其良好的耐磨损性能,很适合做油田抽油管衬里。但是这种材料不像一般聚乙烯,它的分子量高达几百万份,加工成型十分困难,当时国内没有成熟经验。季峰经过多次试验摸索,成功解决了超高分子量材料成型困难和与油管组合后收缩等问题,使抽油管服役期延长50%以上,科研成果通过了吉林省工业和信息化厅新产品新技术鉴定验收。此后,季峰主导开发的“大冲程立式节能环保抽油机”也通过了吉林省工业和信息化厅新产品新技术鉴定验收。

在研制“调心调偏防喷井口高压密封器”专利产品期间,防喷问题一直是困扰科研团队的难题。为解决这一问题,他和他研发团队成员废寝忘食、集思广益,拿出多

意大利进口的数控双面磨床是连杆精加工的关键工序之一,对设备加工精度和加工质量稳定性要求都非常高,他边生产边研究,提出了对该设备工装和工艺的改进措施,进一步提高了产品质量和加工的稳定性,加工精度提高了一倍,废品率由原来的3%下降至0.5%,达到业内最低。

公司设备所配备的刀具大多进口,且价格偏高,因此优化工艺和降低刀具成本、提高生产效率就显得至关重要。他通过多年的工作经验与掌握的知识,对生产线各个工序的刀具与工艺进行了优化,成功的利用国产刀具替代了部分进口刀具,生产效率提高了20%,刀具单件成本由原来15元降至5元。仅此一项,每年就可节约生产成本500余万元,随着产能的扩大,此项成果带来的经济效益将更加可观。

人格的修为更是他必修的课程。他注重技术传承,努力培养优秀创新团队。在他的带动下,企业员工形成了爱学习、爱钻研、积极向上的良好风气。他的徒弟中,有2人被评为“白城市十大经济技术创新标兵”和“白城青年工匠”。他始终秉承“安全重于泰山”的理念,从业30余年未出现过一起安全生产事故,同时提醒身边同事注意安全,在同行业中享有较高声誉。

吴冬岩以其饱满的工作热情、扎实的工作作风、良好的职业道德和高超的技术水平,为打造白城汽车发动机连杆生产基地,机械加工和数控加工技术的传承和提高,企业创新技能人才素质的提升和企业的发展作出了突出贡献,是白城工业战线不可多得的人才。

个方案,最后确定将环形空间改为梯形空间,当抽油杆断掉,防喷球在原油的推动下直接到达抽油杆孔,进行堵塞,防止原油喷出。从而解决了因油液喷出资源浪费、污染环境、损害农田的难题。受到油田的欢迎和好评,并获得专利;同时,经几位专家的鉴定,获得吉林省工信厅科技新产品项目。几年来,他和团队设计的防卡式压裂封隔器、碳纤维浇注一体式抽油杆扶正器、加装防护的油田井口、大流量环保泄油器、抽油机缓冲控制器、防冻放气阀、注水增油多功能控制器等都获得了专利。

季峰和他的技术团队热情为油田服务,急用户之所急,只要油田需要,一个电话,不管什么产品,数量多少,哪怕一个螺栓、一件产品,他都自己或派技术人员去现场测绘,回来加班加点生产,及时送到用户手中,得到了油田企业的广泛好评。由于有他带领的一支集研发、生产、检测技术过硬的技术团队,公司生产设备和检测手段齐全完备,产品完全按照国际标准和企业标准进行生产和合格检测,从投入到产出有一段先进科学的管理体系,保证了产品质量,在市场上站稳了脚跟,赢得了信誉。

季峰热心公益事业,为残疾儿童捐款捐物,为企业包保的大安市红岗子乡八家子村贫困户房屋改造投入资金2.7万元;今年的疫情防控工作中,季峰为两个小区加装隔离护栏,还主动联系红十字会捐款2万元。2019年,他被授予“白城市劳动模范”“吉林省五一劳动奖章”“吉林省特等劳动模范”称号;前不久他被授予“全国劳动模范”称号。

百姓致富的领航人

——记全国劳动模范、洮北区东胜乡庆生村党支部书记、村委会主任李枫

洮北区东胜乡庆生村是一个偏远美丽的小村庄,这里有一位让领导放心、群众满意、各方认可的致富领航人。2019年,他被授予“白城市劳动模范”“吉林省特等劳动模范”称号;日前,他被授予“全国劳动模范”称号。他,就是村党支部书记、村委会主任李枫。

以诚立业 回报家乡

李枫今年48岁,2001年从企业下岗,面对人生的重大转变,他没有等靠要,没有怨天尤人,而是谋定后动,投身创业,多方筹资建立了白城市华源恒宇牧业有限公司。经过3年的艰苦奋斗,诚信守业,公司由小到大,2004年利润已达500万元,被团省委授予“吉林省青年科技示范基地”。2012年,具有一定资金基础和创业经验的李枫,把目光聚焦在生他养他的黑土地上,投资400多万元,在家乡建起了占地2万平方米的“老河道”酿酒项目,酿造的“哈伦一号”和“老河道”酒畅销东北。饮水思源,不忘乡恩。为了带动农民致富,他利用农闲期间,雇佣有劳动能力的村民到酒厂工作。8年来,累计雇佣村民600余人次,支付工资1200余万元,每名村民年增收近2万元。他用实际行动回报乡村邻里,默默为家乡的发展贡献力量。

公正廉洁 勇挑重担

2013年5月,李枫出任村党支部书记。几年来,无论是与老百姓息息相关的低保、危房改造、大病医疗,还是项目建设、全村发展大计,都做到了充分发扬民主,做到了公开、公正、公平。他深知,发展是硬道理,只有为百姓做实事做真事,才能得到群众的拥护。他利用多年创业造就的素质和能力,多方争取,抢抓机遇。2013至2015年间,修建水泥路3.5公里,安路灯60盏,争

挥洒青春铸警魂

——记全国先进工作者、白城市公安局治安管理支队副支队长杨殿东

杨殿东,1979年出生,现任白城市公安局治安管理支队副支队长。

杨殿东从警17年,10年奋战在刑警第一线,7年奋战在维护社会稳定的最前沿,积累了丰富的斗争经验,是公安领域的行家里手,也是治安支队目前最年轻的干部。2003年参加工作至今荣记个人三等功4次、二等功2次,2019年被授予“白城市特等劳动模范”“吉林省特等劳动模范”称号,前不久他被授予“全国先进工作者”称号。

杨殿东在刑警大队工作时,始终冲锋在刑事侦查工作第一线。2010年,杨殿东任市公安局洮北分局刑警大队副大队长兼重案中队中队长。在刑侦工作中,杨殿东组织、领导、参与刑事案件侦破1000余起,其中侦破重大案件135起、命案48起,逮捕起诉犯罪嫌疑人700余人,抓获网逃100余人。参与侦破了2007年长城金店抢劫案、2011年李创窟凶杀人案等备受社会关注的重大刑事案件。2011年,公安部吹响了全国清网抓逃冲锋号,杨殿东细致排查每名网逃线索信息,北上南下,行程数十万公里,抓获历年网逃11人。

杨殿东以高度的大局意识、政治意识先后圆满完成了2017至2020年省市两会、全国两会、党的十九大、中央首长来白视察等220余次警卫、安保任务。党的十九大召开期间,为做好安保维稳工作,杨殿东紧紧围绕工作目标,组织各县(市、区)与北京警方、省公安厅、铁路等各个方面开展沟通互动,协同作战。新中国成立70周年大庆期间,杨殿东组织市、县两级公安机关警力进京开展维稳工作,积极强化与有关部门的沟通与协作配合,提高信息交流,消

取化肥258吨,打井70眼。完成由中央财政总投资350万元的200公顷“早改水”示范区,当年水稻产量达350万斤,每公顷增收达7000元。由于大家的信任和支持,在2016年3月的村委会主任选举中,778人投票,李枫获765张赞成票,当选了村委会主任。

产业带动 脱贫致富

产业扶贫是脱贫攻坚的重中之重,是根本之策。2016年4月,李枫带领全体贫困户以村集体所有制形式成立了庆生村生态养猪专业合作社,投入60万元购置养殖场所4500平方米,申请资金50万元购入了500头肉生猪,采取贫困户入股形式参与经营,年出栏育肥猪900头,年利润25万元,现已为所有贫困户分红两次达7万元。争取高标准农田建设项目资金819万,集中连片特困地区扶贫攻坚项目资金350万,进一步改善了农民生产条件,增加了农民收入;争取全程机械化建设项目资金350万,领办创办了农机专业合作社,进一步增加了村集体收入。目前,庆生村贫困人口年收入已近2万元。全村48户贫困户于2017年底提前两年全部实现脱贫。

宜业宜居 乡村振兴

如今,走进庆生村,点缀在绿水青山间的是红瓦白墙的房屋,环绕在房前屋后的是完善的基础设施。庆生村共有危房80户,已全部改造完成;争取美丽乡村建设项目资金800万,建设2.2万延长米围墙,316扇农户大门,改造农户院内厕所316间,太阳能路灯65盏,村屯水泥路7.8公里,在村屯主要街路两侧种植垂柳、垂榆共5000棵;建设了庆生村两处农民文化广场,共计3000平方米,全村316户村民已全部用上自来水……

面对未来,李枫,庆生百姓,踌躇满志,大有可为!

除各项安保工作隐患,确保了各项工作有效衔接。

维稳破案统筹兼顾。杨殿东对各种治安领域的违法犯罪行为,始终保持严打高压态势。2017年,杨殿东组织落办核查省部级核查线索700条,破案22起,案件涉及全国20余个省、262个城市,涉案金额3000余万元;刑事拘留35人,起诉29人,取保候审12人,追逃1人;办理“恶意欠薪”案件14起。2018年以来,杨殿东组织全市治安部门查处涉黄、涉赌案件83起,治安拘留157人,治安罚款16人,刑拘40人,批捕38人,取保候审7人,涉案赌资762.83万元。2018年12月,杨殿东组织7名民警在通榆县一审查获聚众赌博窝点一处,当场抓获团伙主要头目、骨干及参赌人员45人。这是白城市有史以来没费一枪一弹、没伤一人,出警最少、打掉人数最多的赌博团伙。

面对新冠肺炎疫情,杨殿东“逆行”奔赴“战场”,投身这场必须打赢的疫情防控阻击战。大年初一,杨殿东主动请缨,被市局派驻到市疫情联防联控指挥部开展防疫工作。他随时关注上级单位的相关指示,积极做好与市防疫指挥部9个工作组沟通协调,确保工作进度协调统一。由于杨殿东所在单位负责人群最密集、防控难度最大的火车站来自人员留验分流防控工作,杨殿东白天忙完指挥部工作,晚上就会去疫情防控一线与同事并肩作战。疫情防控期间,共查验来自白人员5000余人,检测、分流人员2500余人,为筑牢“防护墙”作出了不懈努力。

自参加工作以来,杨殿东十几年如一日,始终以忘我的工作状态,昂扬的精神风貌,出色的工作业绩,践行着一名党员民警对公安事业的执着追求,彰显着对人民群众的无比热爱。

不忘初心 厚德精医

——记全国先进工作者、白城市医院院长王盾

王盾,白城市医院院长,主任医师。2017年,他发明的“口腔护理装置”,获得国家发明专利;2018年,所在医院被评为省级精神文明单位。筹划24万元帮助包保村发展扶贫产业,带动38户脱贫。新冠肺炎疫情防控期间,奋战在防控一线,预检分诊1409人次、发热筛查872人次、留观诊治56人次。2019年,被授予“吉林省劳动模范”“白城市特等劳动模范”称号;日前 he 被授予“全国先进工作者”称号。

王盾在口腔技术方面享有盛誉,是一名医疗技术专家,在医疗技术发展上始终重视前沿技术的引进与创新,称得上口腔技术的“领军者”。

工作有方法、业务精益求精、服务热情周,很多患者和家属被他的医德、人格和人品感动,慕名找他看牙,他都一一认真对待,热情服务。他用自己的人格和良好的医德影响着身边人,促进了科室的快速发展,受到社会、患者及家属的广泛认可与好评,收到患者感谢信近百封、锦旗30余面。在他的努力下,促成了医院口腔科与吉大口腔医院的紧密型协作关系,为医院口腔科技术水平提升提供了较高的协作平台,引进口腔科新技术新项目10余项,使口腔科技术迅猛发展。

在口腔外科方面,颌面外科手术实现了新突破,多项技术填补了我市空白。率先在全市开展了口腔颌面部唇腭修补、下颌骨腮腺肿瘤切除、颌面部恶性肿瘤联合根治、上下颌骨切除、口腔正颌治疗等,尤其在根管显微镜、根管超声预备、连续波热牙胶

根管充填等技术方面有了极大提升,提高了疑难复杂根管的治疗效果,使大量过去无法保留的残冠残根得以保存,实现了许多人恢复牙列完整性和功能的愿望,医院口腔科团队牙体牙髓病科专业水平的根管治疗率达到95%以上。成功完成了AIC口腔种植专业培训课程,率先在全市引进牙齿种植技术,并得以发展推广。由他负责完成的“化学性毒物快速检测试纸研究”荣获白城市科技进步一等奖。

担任院长后,他努力创建学习型领导班子,通过正反两方面典型,警示集体和个人,努力在工作中树立正确的人生观、价值观,不断强化自身修养。积极主张医院行政查房,提出靠优质服务增效益的优化管理理念,在提升技术水平的基础上,把医院服务质量作为发展的重点工作来抓。积极推行精细化管理,高度重视人才引进与培养,积极引进优秀毕业生,选派中青年医生到一线城市医院进修学习。全方位提高服务质量和医疗技术水平,医院基础实力不断增强,软硬件建设发生了质的变化,社会效益与经济效益稳步提升。相继完成了直线加速器、DSA等高精尖设备的购入与NICU、急救中心等建设,为医院的发展建设奠定了坚实的硬件基础。2018年度,医院年门诊量同比增长2.13%,住院患者同比增长5.7%,床位使用率83.11%,手术例数同比增长2.5%,经济总收入3.3亿元,同比增长5.6%。2019年度,经济总收入4.3亿元,同比增长3%;年门诊量为297246人次,同比增长9.25%;住院患者26500人次,床位使用率87.5%,再创历史新高。